

Datum / date : 18.09.2019

Exposé : EBM UMS 12.ED-190918

UNILOY UMS 12.ED BLASMASCHINE / BLOWMOLDER

Exposé-Details	
Hersteller / manufacturer	Uniloy
Maschinentyp / machine type	UMS 12.E D- vollelektrisch/ fully electric
Stationen / stations	Doppelstation /double stations
Baujahr / built	2010
Standort / location	UES-Lager / UES warehouse
Schließkraft / clamping force	120 kN
Steuerungsart / control system	B&R
WBK / parison control	100 Punkte /100 points
Extruder / extruder	Nutbuchsenextruder / grooved barrel extruder 90/24D
Schlauchkopf / parison head	W.Müller 4-fach Kopf / quadruple head (4x85 mm)
Formenmaße mm /mold dimensions mm (A Länge/ length x B Breite/ width x C Tiefe / depth)	400/440/2*130
Flaschenvolumen Max. / bottle volume max.	8 lit
Bildschirmsprache / monitor language	Englisch / Deutsch english/german
Lieferzeit / delivery time	30 Tage / 30 days
Zubehör / accessories	Entnahmeroboter / take out robot
Gewicht / weight (kg)	10000 kg
Preis / price	Auf Anfrage / on request

Die Maschine kann in Teltow besichtigt werden / the machine can be inspected in Teltow.

universal extrusion service

Timo Jankowsky

Ruhlsdorfer Straße 100

D - 14513 Teltow

Fon +49 (0) 3328 / 353-118

Fax +49 (0) 3328 / 353-119



IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK

YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING

Uniloy UMS 12.E D



universal extrusion service

Timo Jankowsky

Ruhlsdorfer Straße 100

D - 14513 Teltow

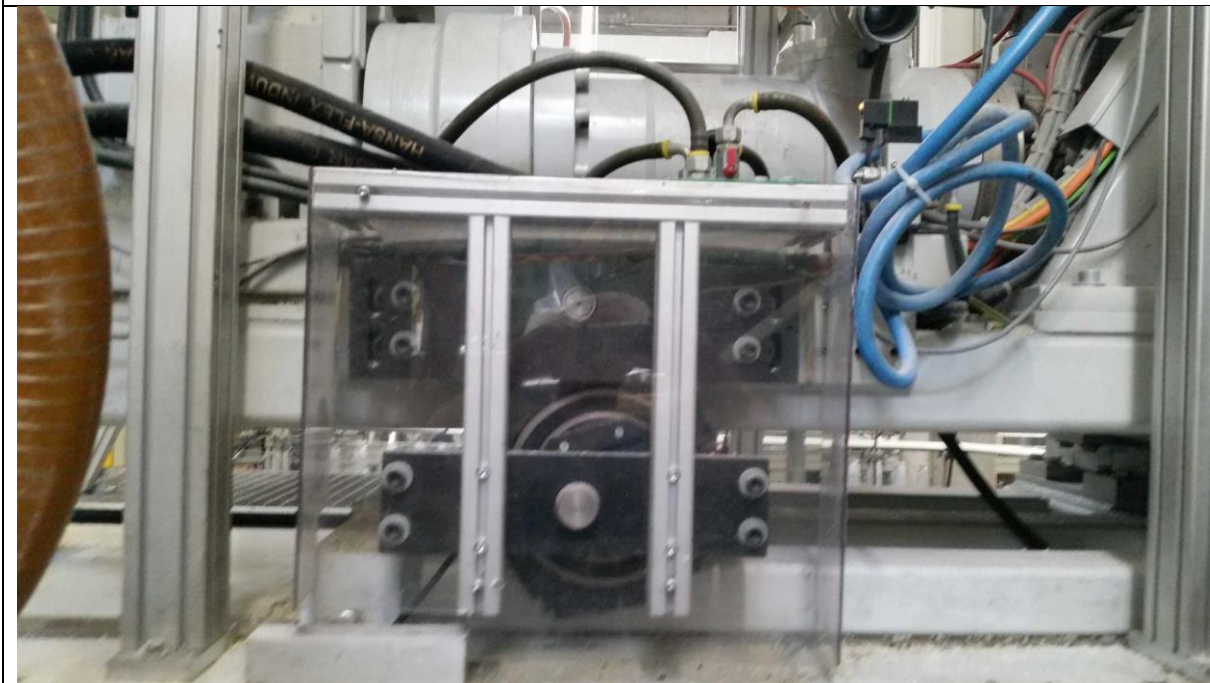
Fon +49 (0) 3328 / 353-118

Fax +49 (0) 3328 / 353-119



IHR PARTNER IN DER BLASFORMTECHNIK

YOUR PARTNER IN BLOW MOULDING





UMS 12.S/D



Extrusions-Blasanlage Extrusion Blowmoulder

Arbeitsweise hydraulisch / Operation hydraulic

Horizontalthub / Horizontal stroke	mm	450
Schließkraft / Clamping force	kN	120
Trockentakt / Dry cycle time	s	2,0

Verbrauchs-/Anschlusswerte / Consumption data

Form- und Extrudererwärmung Mould and feeding zone extruder cooling	kJ/kg	HMPE 900 HDPE 700
Berechnung der Kühlwassermenge Calculation of water consumption	l/h	$a \times b$ $4,19 \times \Delta T$
Betriebsdruck (pneumatisch) Operating pressure (pneumatic)	bar	8-10
Luftbedarf ca. Pressure air requirement, approx.	Nl/min	2.500 ¹⁾ 3.500 ²⁾
Betriebsdruck (hydraulisch) Operating pressure (hydraulic)	bar	130/190
Nennleistung Ölpumpenmotor Performance rating, oil pump motor	kW	15/11 ¹⁾ 22/11 ²⁾
Hydraulikdankkühlung Hydraulic cooling	kJ/h	35.000 ¹⁾ 56.700 ²⁾
Gesamtanschlusswert Connection load		konfigurationsabhängig depends on configuration
Mittlerer Energieverbrauch ca. Average energy consumption approx.		

Maschinenabmaße / Machine dimensions

		1)	2)
Breite / Width	W mm	2010	2520
Länge / Length	L mm	4580	4580
Höhe / Height	H mm	2730	2730

Blasform / Blow mould

Formlänge, max. Mould length, max.	mm A	400 / 450*
Formbreite, max. Mould width, max.	mm B	440
Formtiefe, Standard Mould depth, standard	mm C	2 x 130
Adapterplatten Adapter plates	mm E	2 x 30
Formöffnungsweg Daylight opening	mm D	220

*einschließlich 50 mm Formtiefenüberstand / including mould protruding by 50 mm
1) Einstation / Single station, 2) Zweistation / Double station

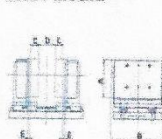
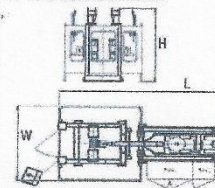
Extruder

ENN

Schneckendurchmesser Screw diameter	mm	70	100
Arbeitslänge der Schnecke Screw ratio	mm	24D	24D
Drehzahlbereich der Schnecke Screw speed range at 50 cps	Upm rpm	92	72
Antriebsleistung der Schnecke Screw rating	kW	43	90
Materialeistung PE Output capacity PE	kg/h	142	290

Maschine / Machine

Form / Mould



ACHTUNG! Die Verbrauchsdaten für Elektroenergie, Kühlung und Luft sind artikelabhängig und liegen im Durchschnitt bei ca. 60% der angegebenen Maximalwerte.
ATTENTION! Real consumption data for electric energy, cooling and air depend on the production. They usually correspond to about 60% of the above maximum data.

Produktionsmöglichkeiten / Production possibilities

Kavitäten / Cavities		1	2	3	4	5	6	8	10
Max. Mittenabstand / Max. centredistance	mm		180	120	100	80	65		
Max. Artikelbreite / Max. container width	mm	180	160	100	85	60	55		
Max. Artikelhöhe / Max. container height	mm	415	360	360	350	350	350		
Max. Artikelvolumen / Max. container volume	l	8	2,5	2	1	0,7	0,5		

Technische und konstruktive Änderungen vorbehalten / Constructional alterations reserved